

BEDIENUNGSANLEITUNG

ELEKTRODEN-SCHLEIFGERÄT

KNAUTZ GmbH & Co. KG
P.O.Box 110549
D-42665 Solingen / Germany
fon: +49 . 212 . 23362-0
fax: +49 . 212 . 23362-22
mail: info@knautz.de
<http://www.knautz.de>

BITTE LESEN SIE FOLGENDE SICHERHEITSHINWEISE

- ARBEITEN SIE NIE OHNE SCHUTZBRILLE ODER HANDSCHUHE
- VERMEIDEN SIE DAS EINATMEN VON SCHLEIFSTAUB INDEM SIE EINEN MUNDSCHUTZ TRAGEN
- KLEMMEN SIE DIE WOLFRAM ELEKTRODE NICHT IN DER DIAMANTSCHLEIBE EIN
- BENUTZEN SIE DAS SCHLEIFGERÄT NICHT IN DER NÄHE VON WASSER
- SCHLEIFGERÄT IST NUR ZUM SCHLEIFEN VON ELEKTRODEN GEEIGNET

Wolfram-Elektroden anspitzen

Die gerändelte Scheibe an der Gehäuseseite ist zum Anspitzen der Wolfram-Elektrode und wurde in einem optimalen Winkel eingestellt. Die Geschwindigkeit des Schleifgerätes sollte auf „16“ eingestellt werden. Wolfram-Elektrode in die Hülse (# 9) einführen und eine Umdrehung machen, dann von der Diamantscheibe für einen Augenblick abheben. Den Rotationsvorgang wiederholen bis die Wolfram-Elektrode angespitzt ist. Die unterbrochene Arbeitsweise erlaubt die Abkühlung der Diamantscheibe für eine längere Lebensdauer.

Neupositionierung der Riefe an der Diamantscheibe

Aufgrund des Verschleisses an der Scheibe können Sie die Wolfram-Elektrode neu positionieren, indem Sie die Kopfschraube (# 7) der gerändelten Scheibe lösen und die Scheibe so drehen, dass die Wolfram-Elektrode auf einen noch neuen Teile der Diamantscheibe auftrifft. Danach befestigen Sie die Schraube wieder. Sie müssen eventuell die Wolfram-Elektrode neu positionieren, wenn Sie die Hülsen auswechseln.

Diamantscheibe auswechseln

Die beiden Kopfschrauben (# 4) werden entfernt und das obere Gehäuseteil (# 6) wird vom unteren Gehäuseteil abgehoben. Drücken Sie den Knopf am Moterkopf um das Getriebe festzustellen und lösen Sie die Dornschraube um die Diamantscheibe zu entfernen und auszuwechseln.

DER MOTOR KNOPF DARF WÄHREND DES BETRIEBS NICHT GEDRÜCKT WERDEN - ODER ES ENTSTEHT SCHADEN AM MOTOR!

Wolfram-Elektroden abschneiden

Den Motor mit Geschwindigkeit 16 laufen lassen und die Wolfram-Elektrode in den Schlitz mit der Schneidelinie an der Kante der Diamantscheibe einführen. Heben und senken Sie die Elektrode vorsichtig bis sie die Scheibenkante berührt. Schneiden Sie eine

Kerbe ca. bis zur Hälfte der Elektrodenstärke, schalten Sie das Schleifgerät aus, setzen Sie die Elektrode in die Hülse ein und brechen Sie sie an der Schnittlinie ab.

Wolfram-Elektroden abflachen

Um die Wolfram-Elektroden abzuflachen, führen Sie sie in die Hülse am oberen Teil des Gehäuses ein, drücken vorsichtig und drehen Sie sie gegen die Diamantscheibe bis die gewünschte Abflachung an der Spitze erreicht ist.

TEILELISTE - ELEKTRODEN-SCHLEIFGERÄT

PPE-001	elektrischer Motor
PPE-002	Diamantscheibe
PPE-003	Scheibendorn
PPE-004	untere Gehäuseschraube (2)
PPE-005	unteres Gehäuse
PPE-006	oberes Gehäuse
PPE-007	Schraube - Hülsenscheibe
PPE-008	Hülsenscheibe
PPE-009-.062	062/1,6 mm Elektrodenhülse
PPE-009-.093	093/2,4 mm Elektrodenhülse
PPE-009-.125	125/3,2 mm Elektrodenhülse

Nicht abgebildet

PPE-002B	Premium Diamantscheibe
PPEADJ	Hülse - Winkeljustierung

